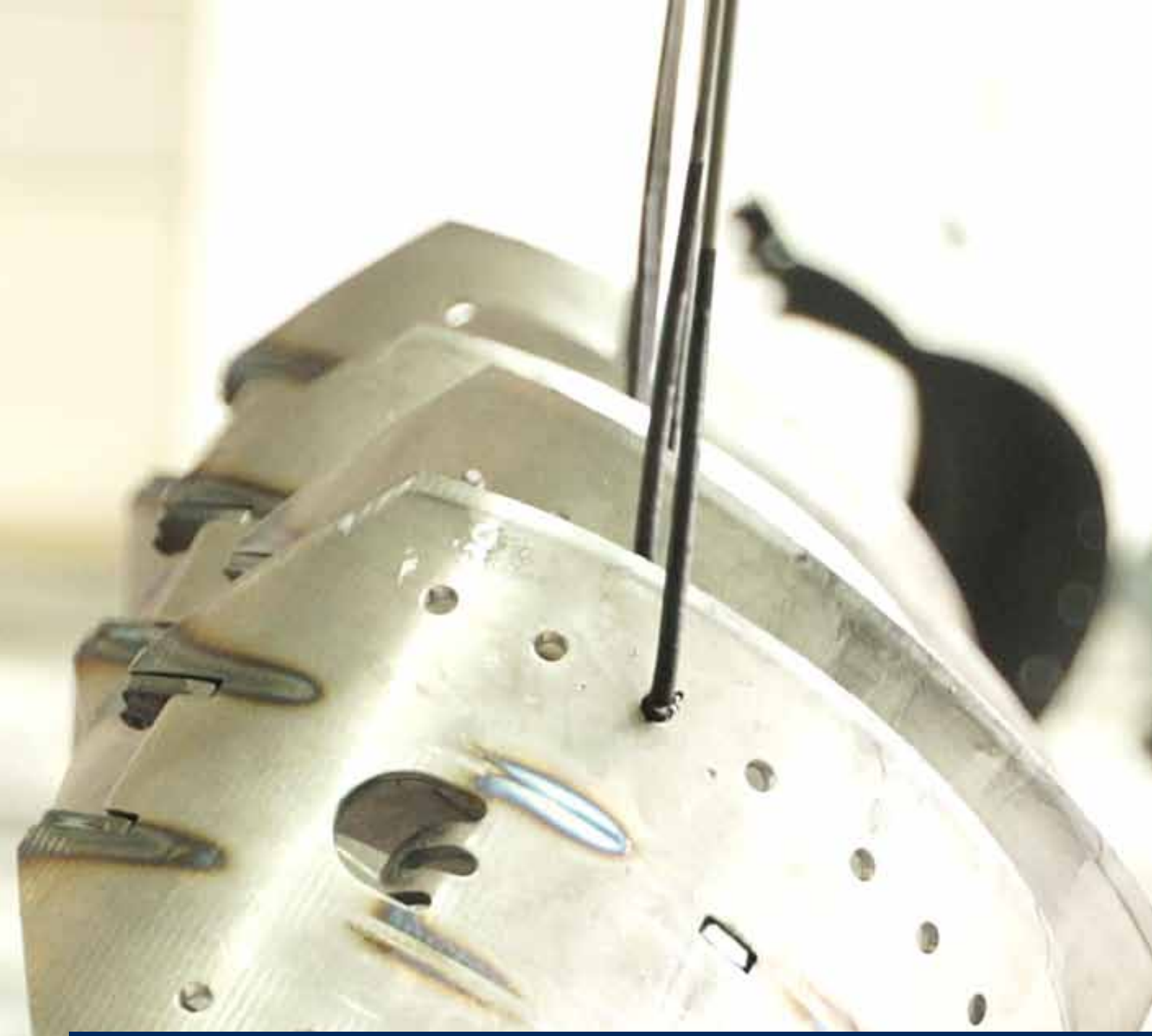

Aus der Praxis

Mit CLOOS-Retrofit für die Zukunft gewappnet

Modernisierung von Roboteranlage bei SAF-HOLLAND

CLOOS

Weld your way.

www.cloos.de

HAIGER/BESSENBACH – Als führender Hersteller von fahrwerksbezogenen Baugruppen und Komponenten für Trailer, Lkw und Busse setzt SAF-HOLLAND auf eine moderne Fertigung mit verlässlichen Maschinen. Am Standort Bessenbach hat das Unternehmen deshalb kürzlich eine ältere Schweißanlage von CLOOS erfolgreich modernisiert. Seit 1998 schweißten die Roboter zuverlässig Träger von Bremsbelägen für Lkw-Trommelbremsen. Durch den Retrofit von CLOOS und den Einsatz zwei neuer QIROX-Schweißroboter konnte die Verfügbarkeit der Anlage weiter gesteigert werden.

Die SAF-HOLLAND S.A. mit Hauptsitz in Luxemburg ist auf sechs Kontinenten aktiv und verfügt über Standorte in 28 Ländern. Die Produktpalette umfasst neben Achs- und Federungssystemen unter anderem Sattelkupplungen, Königszapfen und Stützwinden und wird unter den Marken SAF, Holland und Neway vertrieben. Am Standort Bessenbach ist die komplette Fertigung von Achsen für Lkw-Anhänger konzentriert. Im Jahr 2016 haben die 850 Mitarbeiter rund 220.000 Achsen gefertigt.

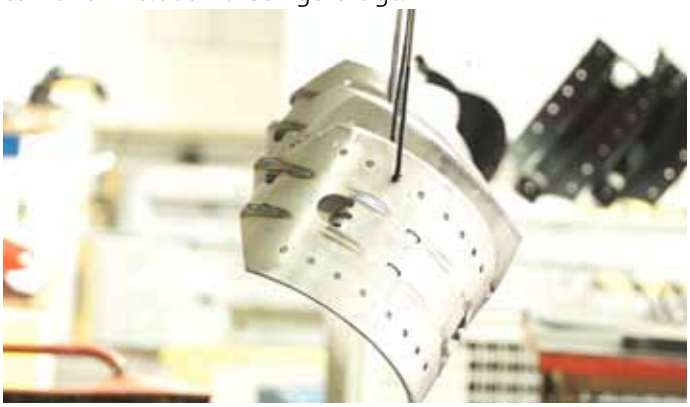

Bild 1: Im Bereich Komponentenfertigung schweißt eine CLOOS-Roboteranlage die Träger von Bremsbelägen für Trommelbremsen für LWK.

CLOOS-Anlage seit 1998 im Dauerbetrieb

Im Bereich Komponentenfertigung schweißt eine CLOOS-Roboteranlage die Träger von Bremsbelägen für Trommelbremsen für Lkw. Das Einlegen der Teile erfolgt manuell durch den Bediener. Nach dem automatischen Schweißprozess durch die Roboter führt der Bediener eine Qualitätskontrolle durch. Wenn die Teile die Qualitätskriterien erfüllen, werden sie über ein Förderband zur Lackieranlage geleitet. Pro Schicht schweißen die beiden Roboter rund 450 Teile, es gibt sieben Varianten. „Die Anlage läuft seit 1998 im Vier-Schicht-Betrieb und ist damit im Dauereinsatz“, erklärt Marco Krebs, Abteilungsleiter Komponentenfertigung bei SAF-HOLLAND GmbH in Bessenbach. „Die einzige Produktionspause findet von samstags 22 Uhr bis sonntags 22 Uhr statt.“

Reibungsloser Umbau der Anlage

Im Frühjahr 2017 wurde die Anlage modernisiert, um die Verfügbarkeit weiter zu erhöhen. Nun schweißen zwei neue QIROX-Roboter QRC-350 anstelle der alten Roboter die Bauteile. Die neuen Roboter zeichnen sich durch eine enorme Dynamik, kürzeste Beschleunigungs- und höchste Versatzgeschwindigkeiten aus.

Der Umbau der Anlage über die Osterfeiertage 2017 hat reibungslos funktioniert. „Mit acht Tagen lag CLOOS komplett im vorgegebenen Zeitraum“, erklärt Krebs. Da neben der CLOOS-Technik noch weitere Änderungen vorgenommen wurde, hat die Anlage insgesamt zwei Wochen nicht produziert. Um vor dem Umbau einen Sicherheitsbestand aufzubauen, wurde vorab an mehreren Sonntagen vorproduziert.

Bild 2: Die CLOOS-Roboter liefen seit 1998 im Dauerbetrieb.

Modernisierung steigert Anlagenperformance

Die Roboteranlage stellt seit Jahren ein Nadelöhr in der Achsfertigung dar. Um die Teileversorgung sicherzustellen, ist eine hohe Verfügbarkeit der Anlage im Dauerbetrieb unerlässlich. Seit der Modernisierung läuft die Anlage nun noch stabiler und nahezu störungsfrei.

Daneben bietet der neue QIROX-Controller eine optimale Mensch-Maschine-Schnittstelle. Die Mitarbeiter profitieren von der benutzerfreundlichen Bedienung und der vereinfachten Programmierung. In einer Vor-Ort-Schulung konnten sie sich mit der neuen Technik vertraut machen. Hier hat der CLOOS-Monteur, der den Umbau durchgeführt hat, alle Informationen an die acht Mitarbeiter weitergegeben.

Langjährige Zusammenarbeit

SAF-HOLLAND vertraut seit vielen Jahren auf Schweißtechnik aus dem Hause CLOOS. So setzt das Unternehmen allein an den beiden Standorten in Bessenbach 14 CLOOS-Roboteranlagen ein. Die älteste Anlage ist bereits seit 1997 erfolgreich in Betrieb. Die Vor-Ort-Betreuung übernimmt dabei der langjährige CLOOS-Vertriebs- und Servicepartner Schwalbach Schweißtechnik mit Sitz in Frankfurt. Zu den CLOOS-Anlagen in Bessenbach kommen viele Weitere in den Produktionsstätten auf der ganzen Welt. „Wir schätzen insbesondere den ausgezeichneten Service von CLOOS“, sagt Krebs. „Denn hier bekommen wir alle relevanten Komponenten aus einer Hand.“ Rein mechanisch sind auch die beiden alten Roboter noch komplett einsatzbereit. Deshalb haben sie auch jetzt noch eine wichtige Funktion im Betrieb und dienen nun als Lehrroboter in der Ausbildungswerkstatt.

Bild 3: Die beiden alten Schweißroboter wurden durch zwei neue QIROX-Roboter QRC-350 ersetzt.

Bild 4: Seit der Modernisierung konnte die Anlagenperformance weiter gesteigert werden.

Retrofit by CLOOS:
Heute die Anforderungen für morgen erfüllen

Die Anforderungen an das Schweißen ändern sich fortwährend und die Erwartungen der Kunden steigern kontinuierlich. Oftmals ist eine schnelle und effiziente Anpassung der Produktion erforderlich. Das CLOOS-Service-Team berät bei allen Erweiterungen und Überholungen bestehender Robotersysteme, um deren Produktivität noch zu steigern und an veränderte Anforderungen anzupassen.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Einsatz aktueller Technik
- Vereinfachte Programmierung und Bedienkomfort
- Erhöhte Ersatzteilverfügbarkeit
- Steigerung der Performance
- Verbesserte Effizienz und Kostenreduzierung
- Schulung der Mitarbeiter mit minimalem Aufwand

Video auf CLOOS TV

Pressekontakt:
Carl Cloos Schweißtechnik GmbH
Industriestraße 22-36, 35708 Haiger, GERMANY
Stefanie Nüchtern-Baumhoff
Tel. +49 (0)2773 85-478
E-Mail: stefanie.nuechtern@cloos.de